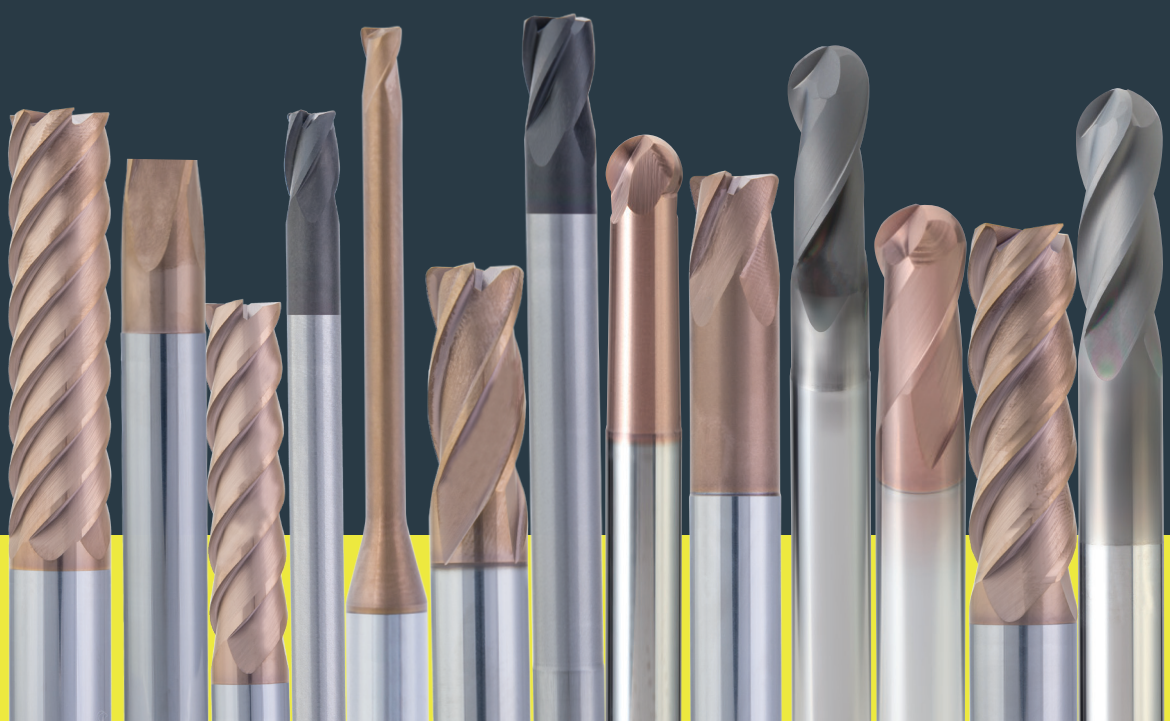
30° ANNIVERSARIO
1990 - 2020

EFFETIERRE

FORNITURE TECNO-INDUSTRIALI

CATALOGO
PRONTA CONSEGNA





Frese per la lavorazione di acciai da 50 fino a 70 HRC

± 0.003mm

ULTRA PRECISION

0.1R≤R≤1R	± 0.002mm
1R<R≤2R	± 0.003mm
2R<R	± 0.005mm



114 FAMIGLIE 8140 UTENSILI

Forti di una decennale esperienza nel mondo della meccanica e dell'importazione di prodotti e componenti da tutto il mondo, il Team Effetierre è il partner ideale per la tua azienda.

Grazie alla dinamicità della struttura aziendale, possiamo importare il prodotto ideale per te in tempi certi, garantendo la qualità che da sempre ci contraddistingue.

Effetierre mette a disposizione dei propri clienti una diversificata gamma di articoli per la lavorazione di acciai con oltre 5600 prodotti a catalogo, molti dei quali in pronta consegna.

In brevissimo tempo il tuo ordine sarà da te, perché la tua soddisfazione è il nostro più grande successo.

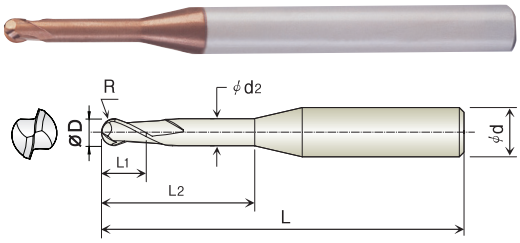
SERVIZIO DI AFFILATURA, RIVESTIMENTO E COSTRUZIONE UTENSILI SPECIALI

A completamento delle esigenze dei nostri clienti offriamo, grazie alla collaborazione con un'importante società specializzata nella progettazione e costruzione di utensili a disegno, un servizio diretto e completo di affilatura e rivestimento per qualsiasi tipologia di lavorazione meccanica, garantendo un preciso ripristino delle geometrie e dei profili originali.

L'elevato livello di affidabilità aziendale, l'esperienza, il continuo aggiornamento dei tecnici e la precisione delle macchine a controllo numerico ci permettono di essere sempre qualitativamente competitivi sul mercato

FRESA SFERICA 2 TAGLI PER NERVATURE

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 70 HRC



- Migliorata resistenza all'usura grazie al nuovo rivestimento PVD TISIN-SI e alla rinnovata micrograna.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità.

Size	D Tolerance
D < Ø6	+0~-0.010 mm
D ≥ Ø6	+0~-0.015 mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2KRB 003 010 S04	0.3	0.15	0.3	1	45	4
2KRB 003 030 S04	0.3	0.15	0.3	3	45	4
2KRB 004 010 S04	0.4	0.2	0.4	1	45	4
2KRB 005 020 S04	0.5	0.25	0.5	2	45	4
2KRB 005 030 S04	0.5	0.25	0.5	3	45	4
2KRB 006 020 S04	0.6	0.3	0.6	2	45	4
2KRB 006 030 S04	0.6	0.3	0.6	3	45	4
2KRB 006 040 S04	0.6	0.3	0.6	4	45	4
2KRB 006 060 S04	0.6	0.3	0.6	6	45	4
2KRB 008 020 S04	0.8	0.4	0.8	2	45	4
2KRB 008 030 S04	0.8	0.4	0.8	3	45	4
2KRB 008 040 S04	0.8	0.4	0.8	4	45	4
2KRB 008 060 S04	0.8	0.4	0.8	6	45	4
2KRB 010 030 S04	1	0.5	1	3	45	4
2KRB 010 040 S04	1	0.5	1	4	45	4
2KRB 010 050 S04	1	0.5	1	5	45	4
2KRB 010 050 S06S	1	0.5	1	5	45	6
2KRB 010 060 S04	1	0.5	1	6	45	4
2KRB 010 080 S04	1	0.5	1	8	45	4
2KRB 010 100 S04	1	0.5	1	10	45	4
2KRB 010 100 S06S	1	0.5	1	10	45	6
2KRB 010 120 S04	1	0.5	1	12	45	4
2KRB 010 140 S04	1	0.5	1	14	50	4
2KRB 012 060 S04	1.2	0.6	1.2	6	45	4
2KRB 012 080 S04	1.2	0.6	1.2	8	45	4
2KRB 012 100 S04	1.2	0.6	1.2	10	45	4
2KRB 012 120 S04	1.2	0.6	1.2	12	45	4
2KRB 015 030 S04	1.5	0.75	1.5	3	45	4
2KRB 015 040 S04	1.5	0.75	1.5	4	45	4
2KRB 015 060 S04	1.5	0.75	1.5	6	45	4
2KRB 015 080 S04	1.5	0.75	1.5	8	45	4
2KRB 015 100 S04	1.5	0.75	1.5	10	45	4
2KRB 015 100 S06S	1.5	0.75	1.5	10	45	6
2KRB 015 120 S04	1.5	0.75	1.5	12	45	4

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2KRB 015 140 S04	1.5	0.75	1.5	14	50	4
2KRB 015 140 S06S	1.5	0.75	1.5	14	50	6
2KRB 015 160 S04	1.5	0.75	1.5	16	50	4
2KRB 020 040 S04	2	1.0	2	4	45	4
2KRB 020 060 S04	2	1.0	2	6	45	4
2KRB 020 080 S04	2	1.0	2	8	45	4
2KRB 020 100 S04	2	1.0	2	10	45	4
2KRB 020 100 S06S	2	1.0	2	10	50	6
2KRB 020 120 S04	2	1.0	2	12	45	4
2KRB 020 140 S04	2	1.0	2	14	50	4
2KRB 020 150 S06S	2	1.0	2	15	45	6
2KRB 020 160 S04	2	1.0	2	16	50	4
2KRB 020 200 S04	2	1.0	2	20	50	4
2KRB 020 200 S06S	2	1.0	2	20	60	6
2KRB 020 250 S04	2	1.0	2	25	60	4
2KRB 025 080 S04	2.5	1.25	2.5	8	45	4
2KRB 030 060 S03	3	1.5	3	6	60	3
2KRB 030 100 S06	3	1.5	3	10	50	6
2KRB 030 120 S06	3	1.5	3	12	50	6
2KRB 030 140 S06	3	1.5	3	14	60	6
2KRB 030 160 S06	3	1.5	3	16	60	6
2KRB 030 180 S06	3	1.5	3	18	60	6
2KRB 030 200 S06	3	1.5	3	20	60	6
2KRB 030 250 S06	3	1.5	3	25	65	6
2KRB 030 300 S06	3	1.5	3	30	70	6
2KRB 040 080 070	4	2.0	4	8	70	4
2KRB 040 080 S06	4	2.0	4	8	50	6
2KRB 040 120 S06	4	2.0	4	12	50	6
2KRB 040 160 S06	4	2.0	4	16	60	6
2KRB 040 200 S06	4	2.0	4	20	60	6
2KRB 040 250 S06	4	2.0	4	25	65	6
2KRB 040 300 S06	4	2.0	4	30	70	6
2KRB 060 300 070	6	3.0	6	30	70	6

Materiale Pronta Consegna

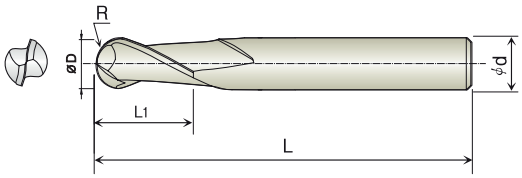
** Parametri di taglio: pag. 17*

EFFETIERRE

FRESA SFERICA 2 TAGLI SERIE STANDARD

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 70 HRC





- Migliorata resistenza all'usura grazie al nuovo rivestimento PVD TISIN-SI e alla rinnovata micrograna.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta veloci

Size	D Tolerance
D < Ø6	+0--0.010 mm
D ≥ Ø6	+0--0.015 mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2KCB 020 050 S06	2	1.0	5	60	6
2KCB 025 060 S06	2.5	1.25	6	60	6
2KCB 030 080 S06	3	1.5	8	60	6
2KCB 040 080 060	4	2.0	8	60	4
2KCB 040 080 S06	4	2.0	8	70	6
2KCB 050 100 S06	5	2.5	10	80	6
2KCB 060 120 060S	6	3.0	12	60	6

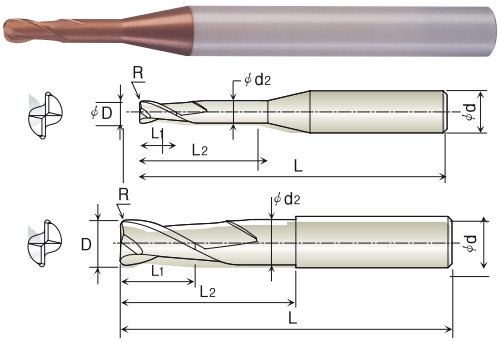
Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2KCB 060 120 090	6	3.0	12	90	6
2KCB 080 140 080S	8	4.0	14	80	8
2KCB 080 140 100	8	4.0	14	100	8
2KCB 100 180 085S	10	5.0	18	85	10
2KCB 100 180 100	10	5.0	18	100	10
2KCB 120 220 085S	12	5.5	22	85	12
2KCB 120 220 110	12	6.0	22	110	12

Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag. 18*

FRESA TORICA 2 TAGLI PER NERVATURE

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 70 HRC



- Migliorata resistenza all'usura grazie al nuovo rivestimento PVD TISIN-SI e alla rinnovata micrograna.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità.

Size	D Tolerance
D < Ø6	+0--0.010 mm
D ≥ Ø6	+0--0.015 mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2KCR 005 0005 010	0.5	0.05	0.7	1	45	4
2KCR 005 001 010	0.5	0.1	0.7	1	45	4
2KCR 006 001 020	0.6	0.1	0.9	2	45	4
2KCR 008 001 020	0.8	0.1	1.2	2	45	4
2KCR 008 002 040	0.8	0.2	1.2	4	45	4
2KCR 010 001 040	1	0.1	1.5	4	45	4
2KCR 010 001 060	1	0.1	1.5	6	45	4
2KCR 010 001 080	1	0.1	1.5	8	45	4
2KCR 010 002 040	1	0.2	1.5	4	45	4
2KCR 010 002 060	1	0.2	1.5	6	45	4
2KCR 010 002 080	1	0.2	1.5	8	45	4
2KCR 012 001 060	1.2	0.1	1.8	6	45	4
2KCR 012 001 100	1.2	0.1	1.8	10	45	4
2KCR 012 002 060	1.2	0.2	1.8	6	45	4
2KCR 012 002 100	1.2	0.2	1.8	10	45	4
2KCR 015 002 040	1.5	0.2	2.3	4	45	4
2KCR 015 002 060	1.5	0.2	2.3	6	45	4
2KCR 015 002 080	1.5	0.2	2.3	8	45	4
2KCR 015 002 100	1.5	0.2	2.3	10	45	4
2KCR 015 002 120	1.5	0.2	2.3	12	45	4
2KCR 015 002 160	1.5	0.2	2.3	16	50	4
2KCR 015 060 S06	1.5	0.3	2.3	6	70	6
2KCR 015 005 040	1.5	0.5	2.3	4	45	4
2KCR 015 005 060	1.5	0.5	2.3	6	45	4
2KCR 015 005 080	1.5	0.5	2.3	8	45	4
2KCR 015 005 100	1.5	0.5	2.3	10	45	4
2KCR 015 005 120	1.5	0.5	2.3	12	45	4
2KCR 015 005 160	1.5	0.5	2.3	16	50	4
2KCR 020 002 060	2	0.2	3	6	45	4
2KCR 020 002 080	2	0.2	3	8	45	4
2KCR 020 002 100	2	0.2	3	10	45	4
2KCR 020 002 120	2	0.2	3	12	45	4

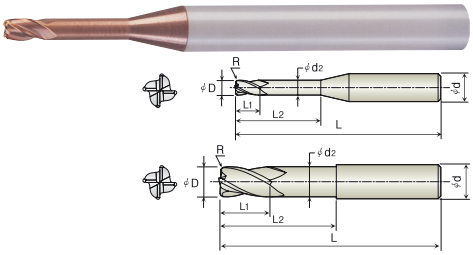
Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2KCR 020 002 160	2	0.2	3	16	50	4
2KCR 020 005 060	2	0.5	3	6	45	4
2KCR 020 005 080	2	0.5	3	8	45	4
2KCR 020 005 100	2	0.5	3	10	45	4
2KCR 020 005 120	2	0.5	3	12	45	4
2KCR 020 005 160	2	0.5	3	16	50	4
2KCR 030 002 080	3	0.2	4.5	8	50	6
2KCR 030 002 100	3	0.2	4.5	10	50	6
2KCR 030 002 120	3	0.2	4.5	12	50	6
2KCR 030 002 160	3	0.2	4.5	16	60	6
2KCR 030 002 200	3	0.2	4.5	20	60	6
2KCR 030 005 080	3	0.5	4.5	8	50	6
2KCR 030 005 100	3	0.5	4.5	10	50	6
2KCR 030 005 120	3	0.5	4.5	12	50	6
2KCR 030 005 160	3	0.5	4.5	16	60	6
2KCR 030 005 200	3	0.5	4.5	20	60	6
2KCR 040 002 080	4	0.2	6	8	50	6
2KCR 040 002 100	4	0.2	6	10	50	6
2KCR 040 002 120	4	0.2	6	12	50	6
2KCR 040 002 160	4	0.2	6	16	60	6
2KCR 040 002 200	4	0.2	6	20	60	6
2KCR 040 002 250	4	0.2	6	25	65	6
2KCR 040 005 080	4	0.5	6	8	50	6
2KCR 040 005 100	4	0.5	6	10	50	6
2KCR 040 005 120	4	0.5	6	12	50	6
2KCR 040 005 160	4	0.5	6	16	60	6
2KCR 040 005 200	4	0.5	6	20	60	6
2KCR 040 005 250	4	0.5	6	25	65	6
2KCR 060 005 200	6	0.5	9	20	60	6
2KCR 060 010 200	6	1.0	9	20	60	6
2KCR 080 005 240	8	0.5	12	24	65	8
2KCR 080 010 240	8	1.0	12	24	65	8

Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag. 17*

FRESA TORICA 4 TAGLI PER NERVATURE

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 70 HRC



- Migliorata resistenza all'usura grazie al nuovo rivestimento PVD TISIN-SI e alla rinnovata micrograna.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità.

Size	D Tolerance
D < Ø6	+0--0.010 mm
D ≥ Ø6	+0--0.015 mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4KCR 010 001 040	1	0.1	1.5	4	45	4
4KCR 010 001 060	1	0.1	1.5	6	45	4
4KCR 010 002 040	1	0.2	1.5	4	45	4
4KCR 010 002 060	1	0.2	1.5	6	45	4
4KCR 015 002 060	1.5	0.2	2.3	6	45	4
4KCR 015 002 080	1.5	0.2	2.3	8	45	4
4KCR 015 005 060	1.5	0.5	2.3	6	45	4
4KCR 015 005 080	1.5	0.5	2.3	8	45	4
4KCR 020 002 060	2	0.2	3	6	45	4
4KCR 020 002 080	2	0.2	3	8	45	4
4KCR 020 002 100	2	0.2	3	10	45	4
4KCR 020 002 100S	2	0.2	3	10	45	6
4KCR 020 002 120	2	0.2	3	12	45	4
4KCR 020 005 060	2	0.5	3	6	45	4
4KCR 020 005 080	2	0.5	3	8	45	4
4KCR 020 005 100	2	0.5	3	10	45	4
4KCR 020 005 100S	2	0.5	3	10	50	6
4KCR 020 005 120	2	0.5	3	12	45	4
4KCR 020 005 200S	2	0.5	3	20	60	6
4KCR 030 002 080	3	0.2	4.5	8	50	6
4KCR 030 002 100	3	0.2	4.5	10	50	3
4KCR 030 002 S04	3	0.2	4.5	10	50	4
4KCR 030 002 120	3	0.2	4.5	12	50	6
4KCR 030 002 160	3	0.2	4.5	16	60	6
4KCR 030 002 200	3	0.2	4.5	20	60	6
4KCR 030 005 080	3	0.5	4.5	8	50	6
4KCR 030 005 100	3	0.5	4.5	10	50	3
4KCR 030 005 S04	3	0.5	4.5	10	50	4
4KCR 030 005 S06	3	0.5	4.5	10	50	6
4KCR 030 005 120	3	0.5	4.5	12	50	6
4KCR 030 005 160	3	0.5	4.5	16	60	6
4KCR 030 005 200	3	0.5	4.5	20	60	6
4KCR 030 005 250	3	0.5	4.5	25	65	6
4KCR 030 010 160	3	1.0	4.5	16	60	6
4KCR 030 010 250	3	1.0	4.5	25	65	6
4KCR 040 002 100	4	0.2	6	10	50	6
4KCR 040 002 120	4	0.2	6	12	50	4
4KCR 040 002 S06	4	0.2	6	12	50	6

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4KCR 040 002 160	4	0.2	6	16	60	6
4KCR 040 002 200	4	0.2	6	20	60	6
4KCR 040 002 250	4	0.2	6	25	65	6
4KCR 040 005 100	4	0.5	6	10	50	6
4KCR 040 005 120	4	0.5	6	12	50	4
4KCR 040 005 S06	4	0.5	6	12	50	6
4KCR 040 005 160	4	0.5	6	16	50	4
4KCR 040 160 S06	4	0.5	6	16	60	6
4KCR 040 005 200	4	0.5	6	20	60	6
4KCR 040 005 250	4	0.5	6	25	65	6
4KCR 040 010 S06	4	1.0	6	16	60	6
4KCR 040 010 250	4	1.0	6	25	65	6
4KCR 060 005 200	6	0.5	9	20	60	6
4KCR 060 005 300	6	0.5	9	30	80	6
4KCR 060 010 200	6	1.0	9	20	60	6
4KCR 060 010 300	6	1.0	9	30	80	6
4KCR 060 015 200	6	1.5	9	20	60	6
4KCR 060 015 300	6	1.5	9	30	80	6
4KCR 080 005 240	8	0.5	12	24	65	8
4KCR 080 005 300	8	0.5	12	30	90	8
4KCR 080 010 240	8	1.0	12	24	65	8
4KCR 080 010 300	8	1.0	12	30	90	8
4KCR 080 020 240	8	2.0	12	24	65	8
4KCR 080 020 300	8	2.0	12	30	90	8
4KCR 100 005 300	10	0.5	15	30	70	10
4KCR 100 005 090S	10	0.5	15	30	90	10
4KCR 100 005 400	10	0.5	15	40	100	10
4KCR 100 010 300	10	1.0	15	30	70	10
4KCR 100 010 090S	10	1.0	15	30	90	10
4KCR 100 010 400	10	1.0	15	40	100	10
4KCR 100 020 300	10	2.0	15	30	70	10
4KCR 120 005 300	12	0.5	18	30	80	12
4KCR 120 005 110L	12	0.5	18	30	110	12
4KCR 120 005 400	12	0.5	18	40	110	12
4KCR 120 010 300	12	1.0	18	30	80	12
4KCR 120 010 110L	12	1.0	18	30	110	12
4KCR 120 010 400	12	1.0	18	40	110	12
4KCR 120 020 300	12	2.0	18	30	80	12
4KCR 120 020 110L	12	2.0	18	30	110	12

Materiale Pronta Consegna

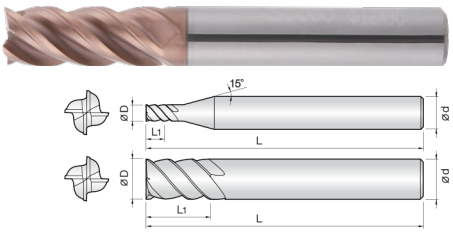
** Parametri di taglio: pag. 19*

K HARD — 4KEM

FRESA CILINDRICA 4 TAGLI SERIE STANDARD - ELICA 45°

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 70 HRC

- Migliorata resistenza all'usura grazie al nuovo rivestimento PVD TISIN-SI e alla rinnovata micrograna.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità.



Size	D Tolerance
D<Ø6	+0~-0.010mm
D ≥Ø6	+0~-0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4KEM 040 100 060	4	10	60	4
4KEM 040 100 S06	4	10	50	6
4KEM 060 150 050	6	15	50	6
4KEM 080 200 065	8	20	65	8

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4KEM 100 250 070	10	25	70	10
4KEM 120 300 080	12	30	80	12
4KEM 160 400 100	16	40	100	16
4KEM 200 450 100	20	45	100	20

Materiale Pronta Consegna

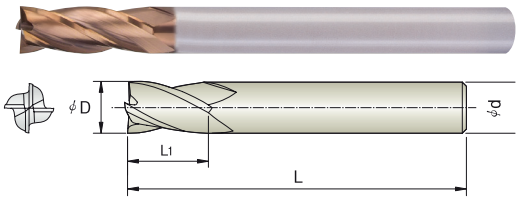
** Parametri di taglio: pag. 21*

K HARD — 4KCE

FRESA CILINDRICA 4 TAGLI SERIE STANDARD - ELICA 30°

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 70 HRC

- Migliorata resistenza all'usura grazie al nuovo rivestimento PVD TISIN-SI e alla rinnovata micrograna.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità.



Size	D Tolerance
D < Ø6	+0~ -0.010mm
D ≥ Ø6	-0~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4KCE 030 100 S06	3	10	50	6
4KCE 040 120 S06	4	12	50	6
4KCE 050 150 S06	5	15	50	6
4KCE 060 150 075	6	15	75	6

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4KCE 080 200 065	8	20	65	8
4KCE 100 250 070	10	25	70	10
4KCE 120 300 080	12	30	80	12

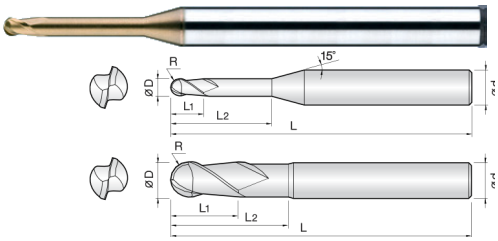
Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag. 20*

FRESA SFERICA 2 TAGLIENTI PER NERVATURE

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

- Migliorata resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0~ -0.01mm
D > Ø6	+0~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)
2SRB 001 003 S04	0.1	0.05	0.3	-	40
2SRB 001 005 S04	0.1	0.05	0.5	-	40
2SRB 002 005 S04	0.2	0.1	0.2	0.5	40
2SRB 002 010 S04	0.2	0.1	0.2	1	40
2SRB 002 015 S04	0.2	0.1	0.2	1.5	40
2SRB 002 020 S04	0.2	0.1	0.2	2	40
2SRB 003 010 S04	0.3	0.15	0.3	1	40
2SRB 003 015 S04	0.3	0.15	0.3	1.5	40
2SRB 003 020 S04	0.3	0.15	0.3	2	40
2SRB 003 030 S04	0.3	0.15	0.3	3	40
2SRB 003 040 S04	0.3	0.15	0.3	4	40
2SRB 003 050 S04	0.3	0.15	0.3	5	40
2SRB 004 010 S04	0.4	0.2	0.4	1	40
2SRB 004 020 S04	0.4	0.2	0.4	2	40
2SRB 004 030 S04	0.4	0.2	0.4	3	40
2SRB 004 040 S04	0.4	0.2	0.4	4	40
2SRB 004 050 S04	0.4	0.2	0.4	5	40
2SRB 004 060 S04	0.4	0.2	0.4	6	40
2SRB 004 080 S04	0.4	0.2	0.4	8	40
2SRB 004 100 S04	0.4	0.2	0.4	10	40
2SRB 005 010 S04	0.5	0.25	0.5	1	45
2SRB 005 020 S04	0.5	0.25	0.5	2	45
2SRB 005 030 S04	0.5	0.25	0.5	3	45
2SRB 005 040 S04	0.5	0.25	0.5	4	45
2SRB 005 050 S04	0.5	0.25	0.5	5	45
2SRB 005 060 S04	0.5	0.25	0.5	6	45
2SRB 005 080 S04	0.5	0.25	0.5	8	45
2SRB 005 100 S04	0.5	0.25	0.5	10	45
2SRB 005 120 S04	0.5	0.25	0.5	12	45
2SRB 005 140 S04	0.5	0.25	0.5	14	45
2SRB 006 010 S04	0.6	0.3	0.6	1	45
2SRB 006 020 S04	0.6	0.3	0.6	2	45
2SRB 006 030 S04	0.6	0.3	0.6	3	45
2SRB 006 040 S04	0.6	0.3	0.6	4	45
2SRB 006 050 S04	0.6	0.3	0.6	5	45
2SRB 006 060 S04	0.6	0.3	0.6	6	45
2SRB 006 080 S04	0.6	0.3	0.6	8	45
2SRB 006 100 S04	0.6	0.3	0.6	10	45
2SRB 006 120 S04	0.6	0.3	0.6	12	45
2SRB 006 140 S04	0.6	0.3	0.6	14	45
2SRB 006 160 S04	0.6	0.3	0.6	16	45
2SRB 007 020 S04	0.7	0.35	0.7	2	45
2SRB 007 040 S04	0.7	0.35	0.7	4	45
2SRB 007 080 S04	0.7	0.35	0.7	8	45
2SRB 007 100 S04	0.7	0.35	0.7	10	45
2SRB 007 120 S04	0.7	0.35	0.7	12	45
2SRB 008 020 S04	0.8	0.4	0.8	2	45
2SRB 008 040 S04	0.8	0.4	0.8	4	45
2SRB 010 020 S04	1	0.5	1	2	45
2SRB 010 030 S04	1	0.5	1	3	45

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)
2SRB 010 040 S04	1	0.5	1	4	45
2SRB 010 050 S04	1	0.5	1	5	45
2SRB 010 060 S04	1	0.5	1	6	45
2SRB 010 080 S04	1	0.5	1	8	45
2SRB 010 100 S04	1	0.5	1	10	50
2SRB 010 120 S04	1	0.5	1	12	50
2SRB 010 140 S04	1	0.5	1	14	50
2SRB 010 160 S04	1	0.5	1	16	50
2SRB 010 180 S04	1	0.5	1	18	50
2SRB 010 200 S04	1	0.5	1	20	50
2SRB 010 220 S04	1	0.5	1	22	60
2SRB 010 250 S04	1	0.5	1	25	60
2SRB 012 040 S04	1.2	0.6	1.2	4	45
2SRB 012 060 S04	1.2	0.6	1.2	6	45
2SRB 012 080 S04	1.2	0.6	1.2	8	45
2SRB 012 100 S04	1.2	0.6	1.2	10	50
2SRB 012 120 S04	1.2	0.6	1.2	12	50
2SRB 012 160 S04	1.2	0.6	1.2	16	50
2SRB 012 200 S04	1.2	0.6	1.2	20	50
2SRB 012 240 S04	1.2	0.6	1.2	24	60
2SRB 014 060 S04	1.4	0.7	1.4	6	45
2SRB 014 080 S04	1.4	0.7	1.4	8	45
2SRB 014 120 S04	1.4	0.7	1.4	12	50
2SRB 014 160 S04	1.4	0.7	1.4	16	50
2SRB 015 030 S04	1.5	0.75	1.5	3	45
2SRB 015 040 S04	1.5	0.75	1.5	4	45
2SRB 015 060 S04	1.5	0.75	1.5	6	45
2SRB 015 080 S04	1.5	0.75	1.5	8	45
2SRB 015 100 S04	1.5	0.75	1.5	10	50
2SRB 015 120 S04	1.5	0.75	1.5	12	50
2SRB 015 140 S04	1.5	0.75	1.5	14	50
2SRB 015 160 S04	1.5	0.75	1.5	16	50
2SRB 015 180 S04	1.5	0.75	1.5	18	50
2SRB 015 200 S04	1.5	0.75	1.5	20	50
2SRB 015 220 S04	1.5	0.75	1.5	22	60
2SRB 015 250 S04	1.5	0.75	1.5	25	60
2SRB 015 300 S04	1.5	0.75	1.5	30	70
2SRB 016 060 S04	1.6	0.8	1.6	6	45
2SRB 016 080 S04	1.6	0.8	1.6	8	45
2SRB 016 120 S04	1.6	0.8	1.6	12	50
2SRB 016 160 S04	1.6	0.8	1.6	16	50
2SRB 016 200 S04	1.6	0.8	1.6	20	50
2SRB 018 060 S04	1.8	0.9	1.8	6	45
2SRB 018 080 S04	1.8	0.9	1.8	8	45
2SRB 018 120 S04	1.8	0.9	1.8	12	50
2SRB 018 160 S04	1.8	0.9	1.8	16	50
2SRB 018 200 S04	1.8	0.9	1.8	20	50
2SRB 020 040 S04	2	1	2	4	45
2SRB 020 060 S04	2	1	2	6	45
2SRB 020 080 S04	2	1	2	8	45

Materiale Pronta Consegna

* Parametri di taglio: pag. 17

K SPEED — 2SRB

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)
2SRB 020 100 S04	2	1	2	10	50
2SRB 020 120 S04	2	1	2	12	50
2SRB 020 140 S04	2	1	2	14	50
2SRB 020 160 S04	2	1	2	16	50
2SRB 020 180 S04	2	1	2	18	50
2SRB 020 200 S04	2	1	2	20	50
2SRB 020 220 S04	2	1	2	22	60
2SRB 020 250 S04	2	1	2	25	60
2SRB 020 300 S04	2	1	2	30	70
2SRB 020 350 S04	2	1	2	35	70
2SRB 020 400 S04	2	1	2	40	80
2SRB 020 450 S04	2	1	2	45	80
2SRB 025 080 S04	2.5	1.25	2.5	8	45
2SRB 025 100 S04	2.5	1.25	2.5	10	50
2SRB 025 160 S04	2.5	1.25	2.5	16	50
2SRB 025 200 S04	2.5	1.25	2.5	20	60
2SRB 025 250 S04	2.5	1.25	2.5	25	60
2SRB 025 300 S04	2.5	1.25	2.5	30	70
2SRB 025 350 S04	2.5	1.25	2.5	35	70
2SRB 030 060 S06	3	1.5	3	6	50
2SRB 030 080 S06	3	1.5	3	8	50
2SRB 030 100 S06	3	1.5	3	10	50
2SRB 030 120 S06	3	1.5	3	12	50
2SRB 030 160 S06	3	1.5	3	16	60

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)
2SRB 030 200 S06	3	1.5	3	20	60
2SRB 030 250 S06	3	1.5	3	25	65
2SRB 030 300 S06	3	1.5	3	30	70
2SRB 030 350 S06	3	1.5	3	35	75
2SRB 030 400 S06	3	1.5	3	40	80
2SRB 040 080 S06	4	2	4	8	50
2SRB 040 100 S06	4	2	4	10	50
2SRB 040 120 S06	4	2	4	12	50
2SRB 040 160 S06	4	2	4	16	60
2SRB 040 200 S06	4	2	4	20	60
2SRB 040 250 S06	4	2	4	25	65
2SRB 040 300 S06	4	2	4	30	70
2SRB 040 350 S06	4	2	4	35	75
2SRB 040 400 S06	4	2	4	40	80
2SRB 050 200 S06	5	2.5	6	20	60
2SRB 050 250 S06	5	2.5	6	25	70
2SRB 050 300 S06	5	2.5	6	30	75
2SRB 050 400 S06	5	2.5	6	40	80
2SRB 050 450 S06	5	2.5	6	45	90
2SRB 050 500 S06	5	2.5	6	50	100
2SRB 060 150 S06	6	3	10	15	55
2SRB 060 300 S06	6	3	10	30	110
2SRB 080 250 060	8	4	12	25	60
2SRB 080 300 100	8	4	12	30	100

Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag.17*

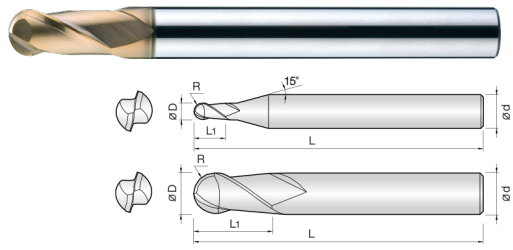
K SPEED — 2SCB

FRESA SFERICA 2 TAGLI SERIE STANDARD

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

Migliorata resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.

- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0~ -0.01mm
D > Ø6	+0~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2SCB 030 080 S04	3	1.5	8	50	4
2SCB 040 080 060	4	2	8	60	4
2SCB 040 080 080	4	2	8	80	4
2SCB 050 080 S05	5	2.5	8	80	5
2SCB 050 100 S06	5	2.5	10	75	6
2SCB 060 120 080	6	3	12	80	6
2SCB 060 120 100	6	3	12	100	6

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2SCB 080 140 090	8	4	14	90	8
2SCB 080 140 110	8	4	14	110	8
2SCB 100 180 100	10	5	18	100	10
2SCB 100 180 120	10	5	18	120	10
2SCB 120 220 110	12	6	22	110	12
2SCB 120 220 130	12	6	22	130	12

Materiale Pronta Consegna

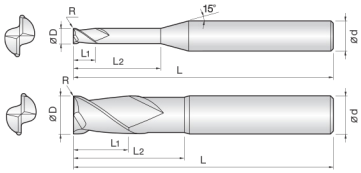
** Parametri di taglio: pag.18*

FRESA TORICA 2 TAGLI PER NERVATURE

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).





Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2RCR 005 0005 010	0.5	0.05	0.5	2	45	4
2RCR 005 0005 015	0.5	0.05	0.5	1.5	45	4
2RCR 005 0005 020	0.5	0.05	0.5	2	45	4
2RCR 005 0005 025	0.5	0.05	0.5	2.5	45	4
2RCR 005 001 010	0.5	0.1	0.5	1	45	4
2RCR 005 001 015	0.5	0.1	0.5	1.5	45	4
2RCR 005 001 020	0.5	0.1	0.5	2	45	4
2RCR 005 001 025	0.5	0.1	0.5	2.5	45	4
2RCR 006 0005 020	0.6	0.05	0.6	2	45	4
2RCR 006 0005 030	0.6	0.05	0.6	3	45	4
2RCR 006 0005 040	0.6	0.05	0.6	4	45	4
2RCR 006 0005 060	0.6	0.05	0.6	6	45	4
2RCR 006 001 020	0.6	0.1	0.6	2	45	4
2RCR 006 001 030	0.6	0.1	0.6	3	45	4
2RCR 006 001 040	0.6	0.1	0.6	4	45	4
2RCR 006 001 060	0.6	0.1	0.6	6	45	4
2RCR 007 001 020	0.7	0.1	0.7	2	45	4
2RCR 007 001 040	0.7	0.1	0.7	4	45	4
2RCR 008 001 020	0.8	0.1	0.8	2	45	4
2RCR 008 001 040	0.8	0.1	0.8	4	45	4
2RCR 008 001 060	0.8	0.1	0.8	6	45	4
2RCR 008 002 020	0.8	0.2	0.8	2	45	4
2RCR 008 002 040	0.8	0.2	0.8	4	45	4
2RCR 008 002 060	0.8	0.2	0.8	6	45	4
2RCR 010 001 040	1	0.1	1	4	45	4
2RCR 010 001 060	1	0.1	1	6	45	4
2RCR 010 001 080	1	0.1	1	8	45	4
2RCR 010 001 100	1	0.1	1	10	50	4
2RCR 010 001 120	1	0.1	1	12	50	4
2RCR 010 001 160	1	0.1	1	16	50	4
2RCR 010 001 200	1	0.1	1	20	50	4
2RCR 010 002 040	1	0.2	1	4	45	4
2RCR 010 002 060	1	0.2	1	6	45	4
2RCR 010 002 080	1	0.2	1	8	45	4
2RCR 010 002 100	1	0.2	1	10	50	4
2RCR 010 002 120	1	0.2	1	12	50	4
2RCR 010 002 160	1	0.2	1	16	50	4
2RCR 010 002 200	1	0.2	1	20	50	4
2RCR 010 003 040	1	0.3	1	4	45	4
2RCR 010 003 060	1	0.3	1	6	45	4
2RCR 010 003 080	1	0.3	1	8	45	4
2RCR 010 003 100	1	0.3	1	10	50	4
2RCR 010 003 120	1	0.3	1	12	50	4
2RCR 010 003 160	1	0.3	1	16	50	4
2RCR 010 003 200	1	0.3	1	20	50	4
2RCR 012 001 040	1.2	0.1	1.2	4	45	4

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2RCR 012 001 060	1.2	0.1	1.2	6	45	4
2RCR 012 001 080	1.2	0.1	1.2	8	45	4
2RCR 012 001 100	1.2	0.1	1.2	10	50	4
2RCR 012 001 120	1.2	0.1	1.2	12	50	4
2RCR 012 001 160	1.2	0.1	1.2	16	50	4
2RCR 012 001 200	1.2	0.1	1.2	20	50	4
2RCR 012 002 040	1.2	0.2	1.2	4	45	4
2RCR 012 002 060	1.2	0.2	1.2	6	45	4
2RCR 012 002 080	1.2	0.2	1.2	8	45	4
2RCR 012 002 100	1.2	0.2	1.2	10	50	4
2RCR 012 002 120	1.2	0.2	1.2	12	50	4
2RCR 012 002 160	1.2	0.2	1.2	16	50	4
2RCR 012 002 200	1.2	0.2	1.2	20	50	4
2RCR 012 003 040	1.2	0.3	1.2	4	45	4
2RCR 012 003 060	1.2	0.3	1.2	6	45	4
2RCR 012 003 080	1.2	0.3	1.2	8	45	4
2RCR 012 003 100	1.2	0.3	1.2	10	50	4
2RCR 012 003 120	1.2	0.3	1.2	12	50	4
2RCR 012 003 160	1.2	0.3	1.2	16	50	4
2RCR 012 003 200	1.2	0.3	1.2	20	50	4
2RCR 015 001 040	1.5	0.1	1.5	4	45	4
2RCR 015 001 060	1.5	0.1	1.5	6	45	4
2RCR 015 001 080	1.5	0.1	1.5	8	45	4
2RCR 015 001 100	1.5	0.1	1.5	10	50	4
2RCR 015 001 120	1.5	0.1	1.5	12	50	4
2RCR 015 001 160	1.5	0.1	1.5	16	50	4
2RCR 015 001 200	1.5	0.1	1.5	20	50	4
2RCR 015 001 220	1.5	0.1	1.5	22	60	4
2RCR 015 001 250	1.5	0.1	1.5	25	60	4
2RCR 015 002 040	1.5	0.2	1.5	4	45	4
2RCR 015 002 060	1.5	0.2	1.5	6	45	4
2RCR 015 002 080	1.5	0.2	1.5	8	45	4
2RCR 015 002 100	1.5	0.2	1.5	10	50	4
2RCR 015 002 120	1.5	0.2	1.5	12	50	4
2RCR 015 002 160	1.5	0.2	1.5	16	50	4
2RCR 015 002 200	1.5	0.2	1.5	20	50	4
2RCR 015 002 220	1.5	0.2	1.5	22	60	4
2RCR 015 002 250	1.5	0.2	1.5	25	60	4
2RCR 015 003 040	1.5	0.3	1.5	4	45	4
2RCR 015 003 060	1.5	0.3	1.5	6	45	4
2RCR 015 003 080	1.5	0.3	1.5	8	45	4
2RCR 015 003 100	1.5	0.3	1.5	10	50	4
2RCR 015 003 120	1.5	0.3	1.5	12	50	4
2RCR 015 003 160	1.5	0.3	1.5	16	50	4
2RCR 015 003 200	1.5	0.3	1.5	20	50	4
2RCR 015 003 220	1.5	0.3	1.5	22	60	4

Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag.17*

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2RCR 015 003 250	1.5	0.3	1.5	25	60	4
2RCR 015 005 040	1.5	0.5	1.5	4	45	4
2RCR 015 005 060	1.5	0.5	1.5	6	45	4
2RCR 015 005 080	1.5	0.5	1.5	8	45	4
2RCR 015 005 100	1.5	0.5	1.5	10	50	4
2RCR 015 005 120	1.5	0.5	1.5	12	50	4
2RCR 015 005 160	1.5	0.5	1.5	16	50	4
2RCR 015 005 200	1.5	0.5	1.5	20	50	4
2RCR 015 005 220	1.5	0.5	1.5	22	60	4
2RCR 015 005 250	1.5	0.5	1.5	25	60	4
2RCR 020 002 060	2	0.2	2	6	45	4
2RCR 020 002 080	2	0.2	2	8	45	4
2RCR 020 002 100	2	0.2	2	10	50	4
2RCR 020 002 120	2	0.2	2	12	50	4
2RCR 020 002 160	2	0.2	2	16	50	4
2RCR 020 002 200	2	0.2	2	20	50	4
2RCR 020 002 250	2	0.2	2	25	60	4
2RCR 020 002 300	2	0.2	2	30	70	4
2RCR 020 003 060	2	0.3	2	6	45	4
2RCR 020 003 080	2	0.3	2	8	45	4
2RCR 020 003 100	2	0.3	2	10	50	4
2RCR 020 003 120	2	0.3	2	12	50	4
2RCR 020 003 160	2	0.3	2	16	50	4
2RCR 020 003 200	2	0.3	2	20	50	4
2RCR 020 003 250	2	0.3	2	25	60	4
2RCR 020 003 300	2	0.3	2	30	70	4
2RCR 020 005 060	2	0.5	2	6	45	4
2RCR 020 005 080	2	0.5	2	8	45	4
2RCR 020 005 100	2	0.5	2	10	50	4
2RCR 020 005 120	2	0.5	2	12	50	4
2RCR 020 005 160	2	0.5	2	16	50	4
2RCR 020 005 200	2	0.5	2	20	50	4
2RCR 020 005 250	2	0.5	2	25	60	4
2RCR 020 005 300	2	0.5	2	30	70	4
2RCR 025 002 100	2.5	0.2	2.5	10	50	4
2RCR 025 002 160	2.5	0.2	2.5	16	50	4
2RCR 025 002 200	2.5	0.2	2.5	20	50	4
2RCR 025 002 250	2.5	0.2	2.5	25	60	4
2RCR 025 002 300	2.5	0.2	2.5	30	70	4
2RCR 025 003 100	2.5	0.3	2.5	10	50	4
2RCR 025 003 160	2.5	0.3	2.5	16	50	4
2RCR 025 003 200	2.5	0.3	2.5	20	50	4
2RCR 025 003 250	2.5	0.3	2.5	25	60	4
2RCR 025 003 300	2.5	0.3	2.5	30	70	4
2RCR 025 005 100	2.5	0.5	2.5	10	50	4
2RCR 025 005 160	2.5	0.5	2.5	16	50	4
2RCR 025 005 200	2.5	0.5	2.5	20	50	4
2RCR 025 005 250	2.5	0.5	2.5	25	60	4
2RCR 025 005 300	2.5	0.5	2.5	30	70	4
2RCR 030 002 100	3	0.2	3	10	50	6
2RCR 030 002 120	3	0.2	3	12	55	6
2RCR 030 002 160	3	0.2	3	16	55	6
2RCR 030 002 200	3	0.2	3	20	60	6
2RCR 030 002 250	3	0.2	3	25	65	6
2RCR 030 002 300	3	0.2	3	30	70	6
2RCR 030 002 350	3	0.2	3	35	75	6
2RCR 030 002 400	3	0.2	3	40	80	6
2RCR 030 003 100	3	0.3	3	10	50	6
2RCR 030 003 120	3	0.3	3	12	55	6
2RCR 030 003 160	3	0.3	3	16	55	6
2RCR 030 003 200	3	0.3	3	20	60	6
2RCR 030 003 250	3	0.3	3	25	65	6
2RCR 030 003 300	3	0.3	3	30	70	6

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
2RCR 030 003 350	3	0.3	3	35	75	6
2RCR 030 003 400	3	0.3	3	40	80	6
2RCR 030 005 100	3	0.5	3	10	50	6
2RCR 030 005 120	3	0.5	3	12	55	6
2RCR 030 005 160	3	0.5	3	16	55	6
2RCR 030 005 200	3	0.5	3	20	60	6
2RCR 030 005 250	3	0.5	3	25	65	6
2RCR 030 005 300	3	0.5	3	30	70	6
2RCR 030 005 350	3	0.5	3	35	75	6
2RCR 030 005 400	3	0.5	3	40	80	6
2RCR 040 002 050	4	0.2	4	12	50	4
2RCR 040 002 070	4	0.2	4	20	70	4
2RCR 040 002 120	4	0.2	4	12	55	6
2RCR 040 002 160	4	0.2	4	16	55	6
2RCR 040 002 200	4	0.2	4	20	60	6
2RCR 040 002 250	4	0.2	4	25	65	6
2RCR 040 002 300	4	0.2	4	30	70	6
2RCR 040 002 350	4	0.2	4	35	75	6
2RCR 040 002 400	4	0.2	4	40	80	6
2RCR 040 002 450	4	0.2	4	45	90	6
2RCR 040 002 500	4	0.2	4	50	100	6
2RCR 040 003 050	4	0.3	4	12	50	4
2RCR 040 003 070	4	0.3	4	20	70	4
2RCR 040 003 120	4	0.3	4	12	55	6
2RCR 040 003 160	4	0.3	4	16	55	6
2RCR 040 003 200	4	0.3	4	20	60	6
2RCR 040 003 250	4	0.3	4	25	65	6
2RCR 040 003 300	4	0.3	4	30	70	6
2RCR 040 003 350	4	0.3	4	35	75	6
2RCR 040 003 400	4	0.3	4	40	80	6
2RCR 040 003 450	4	0.3	4	45	90	6
2RCR 040 003 500	4	0.3	4	50	100	6
2RCR 040 005 050	4	0.5	4	12	50	4
2RCR 040 005 070	4	0.5	4	20	70	4
2RCR 040 005 120	4	0.5	4	12	55	6
2RCR 040 005 160	4	0.5	4	16	55	6
2RCR 040 005 200	4	0.5	4	20	60	6
2RCR 040 005 250	4	0.5	4	25	65	6
2RCR 040 005 300	4	0.5	4	30	70	6
2RCR 040 005 350	4	0.5	4	35	75	6
2RCR 040 005 400	4	0.5	4	40	80	6
2RCR 040 005 450	4	0.5	4	45	90	6
2RCR 040 005 500	4	0.5	4	50	100	6
2RCR 050 002 150	5	0.2	6	15	60	6
2RCR 050 002 250	5	0.2	6	25	70	6
2RCR 050 002 300	5	0.2	6	30	70	6
2RCR 050 002 400	5	0.2	6	40	80	6
2RCR 050 002 500	5	0.2	6	50	100	6
2RCR 050 005 150	5	0.5	6	15	60	6
2RCR 050 005 250	5	0.5	6	25	70	6
2RCR 050 005 300	5	0.5	6	30	70	6
2RCR 050 005 400	5	0.5	6	40	80	6
2RCR 050 005 500	5	0.5	6	50	100	6
2RCR 050 010 150	5	1	6	15	60	6
2RCR 050 010 250	5	1	6	25	70	6
2RCR 050 010 300	5	1	6	30	70	6
2RCR 050 010 400	5	1	6	40	80	6
2RCR 050 010 500	5	1	6	50	100	6
2RCR 060 005 200	6	0.5	7	20	60	6
2RCR 060 005 400	6	0.5	7	40	90	6
2RCR 060 010 200	6	1	7	20	60	6
2RCR 060 010 400	6	1	7	40	90	6

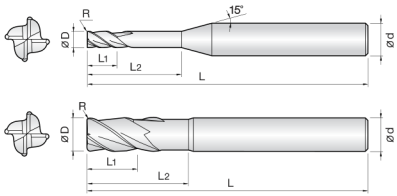
Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag.17*

FRESA TORICA 4 TAGLI PER NERVATURE

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC





- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).

Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4RCR 030 002 100	3	0.2	3	10	50	6
4RCR 030 002 160	3	0.2	3	16	55	6
4RCR 030 002 200	3	0.2	3	20	60	6
4RCR 030 002 250	3	0.2	3	25	65	6
4RCR 030 002 300	3	0.2	3	30	70	6
4RCR 030 002 350	3	0.2	3	35	75	6
4RCR 030 002 400	3	0.2	3	40	80	6
4RCR 030 002 500	3	0.2	3	50	100	6
4RCR 030 003 100	3	0.3	3	10	50	6
4RCR 030 003 160	3	0.3	3	16	55	6
4RCR 030 003 200	3	0.3	3	20	60	6
4RCR 030 003 250	3	0.3	3	25	65	6
4RCR 030 003 300	3	0.3	3	30	70	6
4RCR 030 003 350	3	0.3	3	35	75	6
4RCR 030 003 400	3	0.3	3	40	80	6
4RCR 030 003 500	3	0.3	3	50	100	6
4RCR 030 005 100	3	0.5	3	10	50	6
4RCR 030 005 160	3	0.5	3	16	55	6
4RCR 030 005 200	3	0.5	3	20	60	6
4RCR 030 005 250	3	0.5	3	25	65	6
4RCR 030 005 300	3	0.5	3	30	70	6
4RCR 030 005 350	3	0.5	3	35	75	6
4RCR 030 005 400	3	0.5	3	40	80	6
4RCR 030 005 500	3	0.5	3	50	100	6
4RCR 040 002 050	4	0.2	4	12	50	4
4RCR 040 002 070	4	0.2	4	20	70	4
4RCR 040 002 130	4	0.2	4	13	55	6
4RCR 040 002 160	4	0.2	4	16	55	6
4RCR 040 002 200	4	0.2	4	20	60	6
4RCR 040 002 250	4	0.2	4	25	65	6
4RCR 040 002 300	4	0.2	4	30	70	6
4RCR 040 002 350	4	0.2	4	35	75	6
4RCR 040 002 400	4	0.2	4	40	80	6
4RCR 040 002 450	4	0.2	4	45	90	6
4RCR 040 002 500	4	0.2	4	50	100	6
4RCR 040 003 050	4	0.3	4	12	50	4
4RCR 040 003 070	4	0.3	4	20	70	4
4RCR 040 003 130	4	0.3	4	13	55	6
4RCR 040 003 160	4	0.3	4	16	55	6
4RCR 040 003 200	4	0.3	4	20	60	6
4RCR 040 003 250	4	0.3	4	25	65	6
4RCR 040 003 300	4	0.3	4	30	70	6
4RCR 040 003 350	4	0.3	4	35	75	6
4RCR 040 003 400	4	0.3	4	40	80	6
4RCR 040 003 450	4	0.3	4	45	90	6
4RCR 040 003 500	4	0.3	4	50	100	6
4RCR 040 005 050	4	0.5	4	12	50	4
4RCR 040 005 070	4	0.5	4	20	70	4
4RCR 040 005 130	4	0.5	4	13	55	6
4RCR 040 005 160	4	0.5	4	16	55	6
4RCR 040 005 200	4	0.5	4	20	60	6
4RCR 040 005 250	4	0.5	4	25	65	6
4RCR 040 005 300	4	0.5	4	30	70	6
4RCR 040 005 350	4	0.5	4	35	75	6
4RCR 040 005 400	4	0.5	4	40	80	6
4RCR 040 005 450	4	0.5	4	45	90	6
4RCR 040 005 500	4	0.5	4	50	100	6
4RCR 050 002 160	5	0.2	5	16	60	6
4RCR 050 002 300	5	0.2	5	30	70	6
4RCR 050 002 400	5	0.2	5	40	80	6
4RCR 050 002 500	5	0.2	5	50	100	6
4RCR 050 003 160	5	0.3	5	16	60	6
4RCR 050 003 300	5	0.3	5	30	70	6
4RCR 050 003 400	5	0.3	5	40	80	6
4RCR 050 003 500	5	0.3	5	50	100	6
4RCR 050 005 160	5	0.5	5	16	60	6
4RCR 050 005 300	5	0.5	5	30	70	6
4RCR 050 005 400	5	0.5	5	40	80	6
4RCR 050 005 500	5	0.5	5	50	100	6
4RCR 050 010 160	5	1	5	16	60	6
4RCR 050 010 300	5	1	5	30	70	6
4RCR 050 010 400	5	1	5	40	80	6
4RCR 050 010 500	5	1	5	50	100	6
4RCR 060 002 200	6	0.2	7	20	60	6
4RCR 060 002 400	6	0.2	7	40	80	6
4RCR 060 002 500	6	0.2	7	50	100	6
4RCR 060 003 200	6	0.3	7	20	60	6
4RCR 060 003 400	6	0.3	7	40	80	6
4RCR 060 003 500	6	0.3	7	50	100	6
4RCR 060 005 200	6	0.5	7	20	60	6
4RCR 060 005 400	6	0.5	7	40	80	6
4RCR 060 005 500	6	0.5	7	50	100	6
4RCR 060 010 200	6	1	7	20	60	6
4RCR 060 010 400	6	1	7	40	80	6
4RCR 060 010 500	6	1	7	50	100	6
4RCR 080 005 220	8	0.5	9	22	65	8
4RCR 080 005 400	8	0.5	9	40	100	8
4RCR 080 010 220	8	1	9	22	65	8
4RCR 080 010 400	8	1	9	40	100	8
4RCR 100 005 240	10	0.5	11	24	70	10
4RCR 100 005 400	10	0.5	11	40	100	10
4RCR 100 010 240	10	1	11	24	70	10
4RCR 100 010 400	10	1	11	40	100	10
4RCR 120 005 260	12	0.5	13	26	80	12
4RCR 120 005 400	12	0.5	13	40	110	12
4RCR 120 010 260	12	1	13	26	80	12
4RCR 120 010 400	12	1	13	40	110	12

Materiale Pronta Consegna

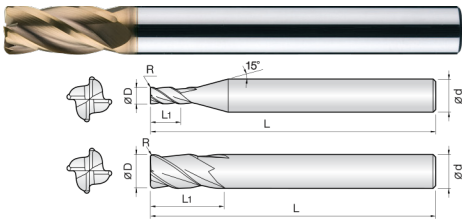
* Parametri di taglio: pag.19

K SPEED — 4CNR

FRESA TORICA 4 TAGLI

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4CNR 040 002 060	4	R0.2	9	60	4
4CNR 040 002 080	4	R0.2	9	80	4
4CNR 040 002 S06	4	R0.2	10	70	6
4CNR 040 003 060	4	R0.3	9	60	4
4CNR 040 003 080	4	R0.3	9	80	4
4CNR 040 003 S06	4	R0.3	10	70	6
4CNR 040 005 060	4	R0.5	9	60	4
4CNR 040 005 080	4	R0.5	9	80	4
4CNR 040 005 S06	4	R0.5	10	70	6
4CNR 040 010 060	4	R1	9	60	4
4CNR 040 010 080	4	R1	9	80	4
4CNR 040 010 S06	4	R1	10	70	6
4CNR 050 002 S06	5	R0.2	13	75	6
4CNR 050 003 S06	5	R0.3	13	75	6
4CNR 050 005 S06	5	R0.5	13	75	6
4CNR 050 010 S06	5	R1	13	75	6
4CNR 060 005 060	6	R0.5	11	60	6
4CNR 060 005 080	6	R0.5	13	80	6

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4CNR 060 010 060	6	R1	11	60	6
4CNR 060 010 080	6	R1	13	80	6
4CNR 080 005 070	8	R0.5	16	70	8
4CNR 080 005 090	8	R0.5	19	90	8
4CNR 080 005 110	8	R0.5	19	110	8
4CNR 080 010 070	8	R1	16	70	8
4CNR 080 010 090	8	R1	19	90	8
4CNR 080 010 110	8	R1	19	110	8
4CNR 100 005 075	10	R0.5	19	75	10
4CNR 100 005 100	10	R0.5	22	100	10
4CNR 100 005 120	10	R0.5	22	120	10
4CNR 100 010 075	10	R1	19	75	10
4CNR 100 010 100	10	R1	22	100	10
4CNR 100 010 120	10	R1	22	120	10
4CNR 120 005 080	12	R0.5	22	80	12
4CNR 120 005 110	12	R0.5	26	110	12
4CNR 120 010 080	12	R1	22	80	12
4CNR 120 010 110	12	R1	26	110	12

Materiale Pronta Consegna

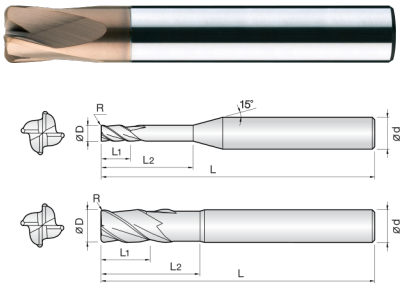
** Parametri di taglio: pag.19*

K SPEED — 4SCU

FRESA TORICA 4 TAGLI PER SGROSSATURA IN ALTI AVANZAMENTI

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Indicata per lavorazioni gravose di sgrossatura.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).



Size	D Tolerance
D ≤ Ø6	+0 ~ -0.01mm
D > Ø6	+0 ~ -0.015mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4SCU 060 010 150	6	1	6	15	60	6
4SCU 060 015 150	6	1.5	6	15	60	6
4SCU 080 010 200	8	1	8	20	80	8
4SCU 080 020 200	8	2	8	20	80	8

Codice Prodotto	Diametro Ø	Raggio (R.)	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Utile (L2)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4SCU 100 020 250	10	2	10	25	90	10
4SCU 100 020 300	10	2	10	30	120	10
4SCU 120 020 300	12	2	12	30	100	12
4SCU 120 030 250	12	3	12	25	80	12

Materiale Pronta Consegna

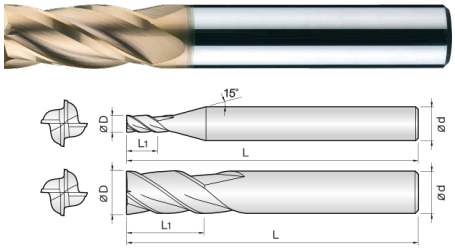
** Parametri di taglio: pag.20*

4SCE

FRESA CILINDRICA 4 TAGLI SERIE STANDARD

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

- Migliorata resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).



Size	D Tolerance
D≦Ø5.5	+0~ -0.01mm
D > Ø5.5	+0~ -0.02mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4SCE 040 110 070	4	11	70	6
4SCE 040 110 S04	4	11	45	4
4SCE 040 110 S06	4	11	45	6
4SCE 050 130 080	5	13	80	6
4SCE 050 130 100	5	13	100	6
4SCE 060 130 080	6	13	80	6
4SCE 060 130 100	6	13	100	6
4SCE 070 160 S08	7	16	60	8
4SCE 080 190 S08	8	19	60	8

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4SCE 090 190 S10	9	19	70	10
4SCE 100 220 S10	10	22	70	10
4SCE 120 260 S12	12	26	75	12
4SCE 140 260 S14	14	26	80	14
4SCE 140 260 S16	14	26	90	16
4SCE 160 350 S16	16	35	100	16
4SCE 180 350 S18	18	35	100	18
4SCE 200 400 S20	20	40	100	20

Materiale Pronta Consegna

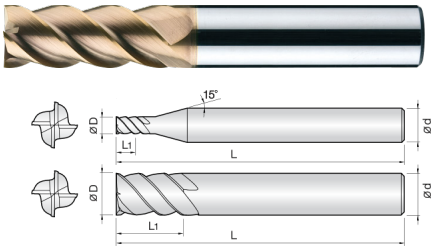
** Parametri di taglio: pag.20*

4SEM

FRESA CILINDRICA 4 TAGLI 45°

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC

- Migliorata resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Elevata tolleranza del filo tagliente.
- Ottima finitura superficiale.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).



Size	D Tolerance
D≦Ø5	+0~ -0.01mm
D > Ø5	+0~ -0.02mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4SEM 040 160 S06	4	16	55	6
4SEM 050 180 S06	5	18	60	6
4SEM 060 200 S06	6	20	60	6
4SEM 080 250 S08	8	25	70	8
4SEM 100 300 S10	10	30	80	10
4SEM 120 400 S12	12	40	90	12

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
4SEM 120 500 S12	12	50	100	12
4SEM 160 350 S16	16	35	90	16
4SEM 160 500 S16	16	50	110	16
4SEM 200 400 S20	20	40	100	20
4SEM 200 500 S20	20	50	110	20

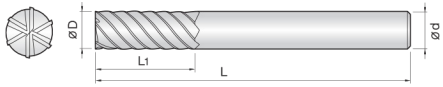
Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag.21*

FRESA CILINDRICA 6/8 TAGLI 45°

Fresa per acciai bonificati e temprati fino a 62 HRC





- Ottima resistenza all'usura grazie al rivestimento PVD a base Si.
- Tolleranze ed eccentricità precise garantiscono ottime finiture.
- Elica 45° progettata per alte velocità ed avanzamenti.
- Prestazioni eccellenti in alta velocità garantita dal metallo duro Ultra micrograna (0,2µm).

Size	D Tolerance
D ≤ Ø8	+0~ -0.02mm
D > Ø8	-0.01~-0.03mm

unità: mm

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
6SEM 060 150 S06	6	15	50	6
6SEM 060 200 S06	6	20	60	6
6SEM 060 250 S06	6	25	65	6
6SEM 080 200 S08	8	20	60	8
6SEM 080 250 S08	8	25	65	8
6SEM 080 300 S08	8	30	75	8
6SEM 080 350 S08	8	35	80	8
6SEM 100 250 S10	10	25	70	10
6SEM 100 350 S10	10	35	90	10
6SEM 100 450 S10	10	45	100	10

Codice Prodotto	Diametro Ø	Lungh. Tagliente (L1)	Lungh. Totale (L)	Gambo (D)
6SEM 120 300 S12	12	30	80	12
6SEM 120 400 S12	12	40	90	12
6SEM 120 500 S12	12	50	100	12
6SEM 160 350 S16	16	35	90	16
6SEM 160 500 S16	16	50	110	16
6SEM 160 650 S16	16	65	120	16
6SEM 200 450 S20	20	45	100	20
6SEM 200 600 S20	20	60	120	20
6SEM 200 800 S20	20	80	150	20

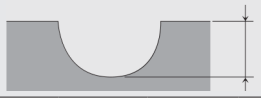
Materiale Pronta Consegna

** Parametri di taglio: pag.21*

Parametri di taglio

2KRB **2SRB**

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			HARDENED STEELS SKD11			COPPER ALLOYS		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc45 ~ 55			HRc55 ~ 70					
Radius of Ball Nose	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)
R0.05	0.001 ~ 0.005	38,000 ~ 50,000	50 ~ 80	0.001 ~ 0.005	38,000 ~ 50,000	40 ~ 60	0.001 ~ 0.004	38,000 ~ 50,000	30 ~ 50	0.003 ~ 0.010	38,000 ~ 50,000	50 ~ 100
R0.1	0.001 ~ 0.010	38,000 ~ 50,000	200 ~ 350	0.001 ~ 0.009	38,000 ~ 50,000	200 ~ 280	0.001 ~ 0.005	38,000 ~ 50,000	150 ~ 240	0.010 ~ 0.020	38,000 ~ 50,000	200 ~ 500
R0.15	0.004 ~ 0.018	38,000 ~ 50,000	200 ~ 600	0.003 ~ 0.014	38,000 ~ 50,000	200 ~ 400	0.003 ~ 0.012	38,000 ~ 50,000	150 ~ 350	0.010 ~ 0.025	38,000 ~ 50,000	300 ~ 800
R0.2	0.005 ~ 0.020	30,000 ~ 45,000	250 ~ 800	0.003 ~ 0.014	30,000 ~ 45,000	200 ~ 500	0.003 ~ 0.011	30,000 ~ 45,000	160 ~ 400	0.010 ~ 0.030	30,000 ~ 42,000	300 ~ 1,000
R0.25	0.006 ~ 0.020	25,000 ~ 42,000	300 ~ 700	0.004 ~ 0.014	25,000 ~ 42,000	250 ~ 500	0.003 ~ 0.011	25,000 ~ 42,000	220 ~ 400	0.010 ~ 0.030	30,000 ~ 42,000	500 ~ 1,400
R0.3	0.006 ~ 0.030	22,000 ~ 40,000	300 ~ 1,200	0.006 ~ 0.030	22,000 ~ 40,000	250 ~ 800	0.003 ~ 0.015	20,000 ~ 27,000	210 ~ 380	0.010 ~ 0.100	24,000 ~ 40,000	350 ~ 1,600
R0.4	0.006 ~ 0.100	20,000 ~ 40,000	260 ~ 1,800	0.006 ~ 0.080	20,000 ~ 40,000	240 ~ 1,500	0.006 ~ 0.021	20,000 ~ 40,000	190 ~ 480	0.030 ~ 0.100	20,000 ~ 40,000	450 ~ 2,000
R0.5	0.010 ~ 0.200	20,000 ~ 38,000	500 ~ 2,800	0.010 ~ 0.080	20,000 ~ 38,000	300 ~ 2,400	0.007 ~ 0.025	12,000 ~ 17,000	230 ~ 420	0.050 ~ 0.200	20,000 ~ 40,000	800 ~ 3,000
R0.6	0.050 ~ 0.100	20,000 ~ 30,000	600 ~ 2,500	0.020 ~ 0.060	20,000 ~ 30,000	400 ~ 2,300	0.011 ~ 0.020	13,000 ~ 14,000	260 ~ 450	0.060 ~ 0.100	20,000 ~ 30,000	1,000 ~ 2,500
R0.75	0.050 ~ 0.200	18,000 ~ 30,000	600 ~ 3,100	0.020 ~ 0.180	18,000 ~ 30,000	550 ~ 2,500	0.010 ~ 0.030	8,500 ~ 11,000	200 ~ 400	0.100 ~ 0.300	18,000 ~ 30,000	1,200 ~ 3,000
R1.0	0.050 ~ 0.200	12,000 ~ 25,000	800 ~ 2,400	0.030 ~ 0.120	12,000 ~ 20,000	850 ~ 2,300	0.015 ~ 0.035	7,000 ~ 8,500	280 ~ 400	0.100 ~ 0.400	12,000 ~ 20,000	1,200 ~ 3,000
R1.5	0.050 ~ 0.200	10,000 ~ 20,000	1,100 ~ 3,800	0.030 ~ 0.180	10,000 ~ 20,000	900 ~ 2,900	0.020 ~ 0.050	5,200 ~ 6,000	380 ~ 550	0.200 ~ 0.500	16,000 ~ 20,000	1,800 ~ 4,000
R2.0	0.100 ~ 0.300	10,000 ~ 20,000	1,300 ~ 3,900	0.080 ~ 0.180	10,000 ~ 20,000	1,800 ~ 3,000	0.050 ~ 0.090	4,000 ~ 4,600	380 ~ 590	0.300 ~ 0.500	16,000 ~ 20,000	2,600 ~ 4,000
R2.5	0.100 ~ 0.300	9,000 ~ 20,000	1,500 ~ 3,900	0.050 ~ 0.200	8,000 ~ 18,000	1,300 ~ 3,800	0.030 ~ 0.160	6,000 ~ 16,000	450 ~ 1,000	0.300 ~ 0.500	9,000 ~ 20,000	2,600 ~ 4,000
R3.0	0.100 ~ 0.300	8,000 ~ 18,000	1,800 ~ 3,900	0.050 ~ 0.200	8,000 ~ 18,000	1,500 ~ 3,800	0.030 ~ 0.160	6,000 ~ 16,000	450 ~ 1,000	0.300 ~ 0.500	8,000 ~ 18,000	2,600 ~ 4,000
R4.0	0.150 ~ 0.350	8,000 ~ 12,000	2,000 ~ 4,000	0.100 ~ 0.250	6,000 ~ 10,000	1,800 ~ 3,700	0.080 ~ 0.200	4,000 ~ 8,000	800 ~ 1,500	0.300 ~ 0.500	8,000 ~ 12,000	2,600 ~ 5,000
R5.0	0.200 ~ 0.400	6,000 ~ 11,000	2,000 ~ 4,000	0.100 ~ 0.300	4,000 ~ 9,000	1,800 ~ 3,700	0.080 ~ 0.250	3,000 ~ 8,000	800 ~ 1,500	0.300 ~ 0.500	6,000 ~ 11,000	2,600 ~ 5,000
R6.0	0.300 ~ 0.500	5,000 ~ 10,000	2,000 ~ 4,000	0.200 ~ 0.400	3,000 ~ 8,000	1,800 ~ 3,700	0.150 ~ 0.350	2,000 ~ 6,000	800 ~ 1,500	0.300 ~ 0.500	5,000 ~ 10,000	2,600 ~ 5,000
Depth of Cut												

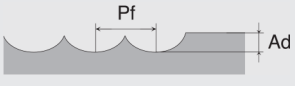
Parametri di taglio

2KCR **2RCR**

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			COPPER ALLOYS		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc55 ~ 70					
Outside Diameter	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)
0.2	0.002 ~ 0.005	30,000 ~ 38,000	80 ~ 150	0.002 ~ 0.005	32,000 ~ 42,000	60 ~ 120	0.002 ~ 0.005	30,000 ~ 38,000	120 ~ 220
0.3	0.005 ~ 0.007	28,000 ~ 35,000	100 ~ 200	0.003 ~ 0.006	30,000 ~ 36,000	80 ~ 160	0.005 ~ 0.018	28,000 ~ 35,000	180 ~ 260
0.4	0.005 ~ 0.010	25,000 ~ 30,000	200 ~ 350	0.003 ~ 0.008	28,000 ~ 35,000	120 ~ 300	0.005 ~ 0.024	25,000 ~ 30,000	200 ~ 360
0.5	0.005 ~ 0.020	18,000 ~ 30,000	200 ~ 500	0.005 ~ 0.010	20,000 ~ 25,000	150 ~ 350	0.005 ~ 0.030	22,000 ~ 30,000	220 ~ 600
0.6	0.006 ~ 0.030	18,000 ~ 30,000	180 ~ 600	0.006 ~ 0.020	12,000 ~ 25,000	100 ~ 400	0.006 ~ 0.030	18,000 ~ 30,000	250 ~ 650
0.7	0.007 ~ 0.030	18,000 ~ 30,000	140 ~ 650	0.007 ~ 0.020	12,000 ~ 25,000	100 ~ 450	0.007 ~ 0.050	18,000 ~ 30,000	250 ~ 700
0.8	0.008 ~ 0.030	14,000 ~ 25,000	250 ~ 1,100	0.008 ~ 0.025	12,000 ~ 25,000	150 ~ 900	0.008 ~ 0.060	14,000 ~ 25,000	400 ~ 1,400
1	0.010 ~ 0.050	14,000 ~ 25,000	250 ~ 1,100	0.005 ~ 0.050	10,000 ~ 20,000	150 ~ 900	0.010 ~ 0.080	14,000 ~ 25,000	500 ~ 2,000
1.2	0.010 ~ 0.050	11,000 ~ 25,000	300 ~ 1,100	0.008 ~ 0.050	10,000 ~ 18,000	150 ~ 800	0.010 ~ 0.080	11,000 ~ 25,000	600 ~ 2,000
1.5	0.015 ~ 0.090	10,000 ~ 20,000	300 ~ 1,600	0.005 ~ 0.060	8,000 ~ 18,000	180 ~ 1,000	0.015 ~ 0.090	10,000 ~ 20,000	800 ~ 2,000
2	0.020 ~ 0.120	9,000 ~ 18,000	300 ~ 2,000	0.010 ~ 0.050	8,000 ~ 16,000	250 ~ 1,000	0.020 ~ 0.130	9,000 ~ 18,000	1,200 ~ 2,500
2.5	0.050 ~ 0.130	8,000 ~ 18,000	300 ~ 2,000	0.035 ~ 0.070	8,000 ~ 16,000	250 ~ 1,000	0.050 ~ 0.130	8,000 ~ 18,000	1,200 ~ 2,800
3	0.030 ~ 0.150	5,000 ~ 18,000	400 ~ 1,800	0.010 ~ 0.080	6,000 ~ 10,000	250 ~ 1,000	0.030 ~ 0.200	5,000 ~ 18,000	1,500 ~ 3,000
4	0.030 ~ 0.200	5,000 ~ 14,000	500 ~ 1,500	0.025 ~ 0.200	4,000 ~ 10,000	300 ~ 1,000	0.030 ~ 0.300	5,000 ~ 14,000	1,500 ~ 3,200
5	0.100 ~ 0.200	5,000 ~ 14,000	500 ~ 1,800	0.100 ~ 0.200	4,000 ~ 13,000	400 ~ 1,500	0.100 ~ 0.400	5,000 ~ 14,000	1,500 ~ 3,200
6	0.100 ~ 0.200	4,000 ~ 9,000	1,000 ~ 2,000	0.100 ~ 0.200	4,000 ~ 13,000	800 ~ 1,200	0.200 ~ 0.400	8,000 ~ 14,000	2,500 ~ 3,500
8	0.100 ~ 0.200	3,500 ~ 6,000	1,000 ~ 2,000	0.100 ~ 0.200	3,500 ~ 7,500	800 ~ 1,200	0.200 ~ 0.400	7,000 ~ 12,000	2,500 ~ 4,000
10	0.100 ~ 0.200	3,000 ~ 5,000	1,000 ~ 2,000	0.100 ~ 0.200	3,000 ~ 6,000	800 ~ 1,200	0.200 ~ 0.400	5,000 ~ 12,000	2,500 ~ 4,500
12	0.100 ~ 0.200	3,000 ~ 5,000	1,000 ~ 2,000	0.100 ~ 0.200	3,000 ~ 5,000	800 ~ 1,200	0.200 ~ 0.400	3,000 ~ 9,000	2,500 ~ 4,500
16	0.100 ~ 0.200	1,800 ~ 3,000	1,000 ~ 2,000	0.100 ~ 0.200	1,800 ~ 3,000	800 ~ 1,200	0.200 ~ 0.400	1,800 ~ 3,000	2,500 ~ 4,500
20	0.100 ~ 0.200	1,200 ~ 2,500	1,000 ~ 2,000	0.100 ~ 0.200	1,200 ~ 2,500	800 ~ 1,200	0.200 ~ 0.400	1,200 ~ 2,500	2,500 ~ 4,500
Depth of Cut									

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			HARDENED STEELS SKD11		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc45 ~ 55			HRc55 ~ 70		
Radius of Ball Nose	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - ¹)	FEED (mm/min)
R0.05	0.003	50,000	170	0.002	42,000	150	0.001	40,000	100
R0.1	0.004	50,000	200	0.003	42,000	180	0.002	40,000	120
R0.15	0.005	45,000	320	0.004	42,000	300	0.003	40,000	180
R0.2	0.006	45,000	420	0.005	42,000	400	0.004	40,000	240
R0.25	0.007	45,000	530	0.006	42,000	500	0.005	40,000	300
R0.3	0.008	42,000	1,000	0.007	40,000	1,200	0.006	40,000	800
R0.4	0.100	42,000	1,400	0.009	40,000	1,600	0.008	40,000	1,000
R0.5	0.10	40,000	2,600	0.10	30,000	2,000	0.10	25,000	1,300
R0.75	0.15	30,000	3,000	0.10	30,000	2,500	0.10	25,000	1,800
R1.0	0.20	25,000	3,000	0.20	25,000	2,500	0.15	20,000	1,800
R1.25	0.20	25,000	3,000	0.20	20,000	2,500	0.15	16,000	1,800
R1.5	0.20	20,000	3,000	0.20	18,000	2,500	0.15	14,000	2,000
R2.0	0.25	20,000	3,000	0.20	16,000	2,500	0.15	12,000	2,000
R2.5	0.25	18,000	3,000	0.20	14,000	2,500	0.15	9,000	2,000
R3.0	0.30	18,000	3,300	0.25	16,000	2,800	0.15	8,000	2,000
R4.0	0.40	16,000	3,300	0.30	12,000	2,800	0.20	7,000	1,500
R5.0	0.50	13,000	3,400	0.40	10,000	2,600	0.30	5,000	1,300
R6.0	0.60	7,000	2,000	0.50	6,000	1,800	0.40	4,000	1,100
R6.5	0.60	7,000	2,000	0.50	6,000	1,800	0.40	4,000	1,100
R7.0	0.70	5,000	1,800	0.60	4,000	1,300	0.45	3,000	800
R8.0	0.70	4,000	1,500	0.60	3,500	1,000	0.45	2,500	800
R10.0	0.80	2,500	1,200	0.70	2,000	1,000	0.50	1,800	800
Depth of Cut	 Pf=0.05D								

Parametri di taglio

4KCR **4RCR**

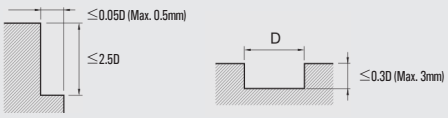
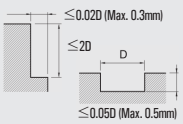
• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			HARDENED STEELS SKD11		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc45 ~ 55			HRc55 ~ 70		
Outside Diameter	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min - 1)	FEED (mm/min)
0.8	0.006 ~ 0.030	12,000 ~ 25,000	250 ~ 1,000	0.004 ~ 0.025	12,000 ~ 25,000	250 ~ 1,000	0.002 ~ 0.020	12,000 ~ 25,000	250 ~ 1,000
1	0.007 ~ 0.050	10,000 ~ 25,000	600 ~ 2,000	0.005 ~ 0.040	8,000 ~ 20,000	500 ~ 1,800	0.003 ~ 0.030	5,000 ~ 16,000	500 ~ 1,800
1.2	0.009 ~ 0.045	10,000 ~ 25,000	500 ~ 1,000	0.006 ~ 0.040	8,000 ~ 20,000	500 ~ 1,800	0.004 ~ 0.030	8,000 ~ 20,000	500 ~ 1,800
1.5	0.010 ~ 0.050	8,000 ~ 20,000	450 ~ 2,000	0.007 ~ 0.040	7,000 ~ 20,000	350 ~ 1,600	0.005 ~ 0.030	5,000 ~ 15,000	350 ~ 1,600
2	0.015 ~ 0.060	7,000 ~ 18,000	500 ~ 1,800	0.010 ~ 0.050	8,000 ~ 15,000	450 ~ 1,500	0.005 ~ 0.030	5,000 ~ 12,000	450 ~ 1,500
2.5	0.030 ~ 0.070	7,000 ~ 14,000	600 ~ 1,500	0.020 ~ 0.050	8,000 ~ 15,000	500 ~ 1,400	0.008 ~ 0.030	4,500 ~ 10,000	500 ~ 1,400
3	0.020 ~ 0.100	5,000 ~ 18,000	700 ~ 2,200	0.015 ~ 0.060	6,000 ~ 12,000	600 ~ 1,800	0.008 ~ 0.030	4,500 ~ 10,000	600 ~ 1,800
4	0.025 ~ 0.100	4,500 ~ 12,000	700 ~ 2,000	0.010 ~ 0.060	4,000 ~ 10,000	600 ~ 1,500	0.008 ~ 0.050	3,000 ~ 8,500	600 ~ 1,500
5	0.100 ~ 0.200	5,000 ~ 8,000	1,000 ~ 2,000	0.050 ~ 0.100	3,500 ~ 10,000	1,000 ~ 1,600	0.030 ~ 0.050	3,500 ~ 7,000	800 ~ 1,300
6	0.050 ~ 0.150	4,000 ~ 10,000	2,000 ~ 3,500	0.030 ~ 0.100	3,500 ~ 10,000	2,000 ~ 3,000	0.010 ~ 0.060	3,500 ~ 7,000	1,200 ~ 2,000
8	0.050 ~ 0.150	6,500 ~ 9,000	2,500 ~ 3,600	0.030 ~ 0.100	5,000 ~ 7,500	2,000 ~ 3,000	0.020 ~ 0.050	4,500 ~ 6,000	1,500 ~ 2,500
10	0.050 ~ 0.150	5,000 ~ 7,500	2,300 ~ 3,000	0.030 ~ 0.100	4,000 ~ 6,000	1,800 ~ 2,300	0.020 ~ 0.050	3,500 ~ 5,500	1,200 ~ 2,000
12	0.050 ~ 0.200	3,000 ~ 5,000	1,700 ~ 2,500	0.030 ~ 0.120	3,000 ~ 5,000	1,500 ~ 2,000	0.020 ~ 0.050	2,800 ~ 4,000	1,000 ~ 1,600
16	0.050 ~ 0.200	1,500 ~ 2,800	1,500 ~ 3,000	0.030 ~ 0.120	1,500 ~ 2,800	1,500 ~ 2,000	0.020 ~ 0.050	2,800 ~ 4,000	1,000 ~ 1,600
20	0.050 ~ 0.200	1,200 ~ 2,500	1,500 ~ 3,000	0.030 ~ 0.120	1,200 ~ 2,500	1,500 ~ 2,000	0.020 ~ 0.050	2,800 ~ 4,000	1,000 ~ 1,600
Depth of Cut									

Parametri di taglio

4CNR

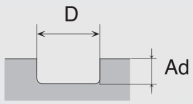
• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Material	Carbon Steels S50 / SCM		Alloy Steels / Tools Steels Prehardened Steels SKD61/NAK		Stainless Steels SUS304 / SUS316		Hardened Steels SKD61		Hardened Steels SKD11	
Hardness	~ 30HRC		30 ~ 45HRC				45 ~ 55HRC		55 ~ 65HRC	
Outside Diameter	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
1mm	5,100	70	4,500	60	3,600	40	3,000	25	2,200	10
2mm	4,200	80	3,600	70	2,900	50	2,200	35	1,800	15
3mm	3,600	90	2,900	80	2,200	60	1,800	40	1,500	25
4mm	2,900	120	2,300	90	1,800	70	1,400	50	1,200	30
5mm	2,500	150	2,000	120	1,500	90	1,300	60	1,000	30
6mm	2,100	170	1,700	150	1,300	110	1,100	70	900	40
8mm	1,600	190	1,300	150	1,000	130	900	70	680	40
10mm	1,400	190	1,100	150	800	110	700	70	550	40
12mm	1,100	150	900	120	700	90	570	60	450	30
16mm	900	120	700	90	500	70	420	43	340	26
Depth of Cut										

Parametri di taglio

4SCU

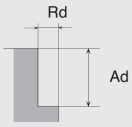
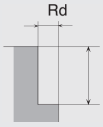
• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			HARDENED STEELS SKD11		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc45 ~ 55			HRc55 ~ 70		
Outside Diameter	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)
1.5	0.030 ~ 0.050	28,000 ~ 38,000	2,500 ~ 6,000	0.030 ~ 0.050	20,000 ~ 30,000	2,000 ~ 5,000	0.005 ~ 0.015	15,000 ~ 25,000	1,000 ~ 4,000
2	0.050 ~ 0.100	25,000 ~ 35,000	3,500 ~ 8,000	0.050 ~ 0.100	20,000 ~ 28,000	2,500 ~ 7,000	0.005 ~ 0.025	15,000 ~ 22,000	1,500 ~ 6,000
3	0.050 ~ 0.100	20,000 ~ 27,000	5,000 ~ 8,000	0.050 ~ 0.100	15,000 ~ 23,000	4,000 ~ 7,000	0.008 ~ 0.025	10,000 ~ 18,000	3,000 ~ 6,000
4	0.050 ~ 0.100	13,000 ~ 18,000	5,000 ~ 8,000	0.050 ~ 0.100	8,000 ~ 15,000	4,000 ~ 7,000	0.008 ~ 0.050	6,000 ~ 12,000	3,000 ~ 6,000
5	0.050 ~ 0.150	8,000 ~ 13,000	5,000 ~ 8,000	0.050 ~ 0.150	6,500 ~ 10,000	4,000 ~ 7,000	0.030 ~ 0.050	4,500 ~ 8,000	3,000 ~ 6,000
6	0.050 ~ 0.150	8,000 ~ 13,000	5,000 ~ 8,000	0.050 ~ 0.150	6,500 ~ 10,000	4,000 ~ 7,000	0.010 ~ 0.050	4,500 ~ 8,000	3,000 ~ 6,000
8	0.050 ~ 0.150	6,000 ~ 9,500	5,000 ~ 9,000	0.050 ~ 0.150	5,000 ~ 7,500	4,000 ~ 8,000	0.020 ~ 0.050	4,000 ~ 6,500	3,000 ~ 7,000
10	0.050 ~ 0.150	6,000 ~ 8,000	5,000 ~ 10,000	0.050 ~ 0.150	4,000 ~ 7,000	4,000 ~ 9,000	0.020 ~ 0.050	3,000 ~ 5,500	3,000 ~ 7,000
12	0.050 ~ 0.150	5,000 ~ 7,000	5,000 ~ 10,000	0.050 ~ 0.150	4,000 ~ 6,000	4,000 ~ 9,000	0.020 ~ 0.050	3,000 ~ 5,000	3,000 ~ 7,000
Depth of Cut									

Parametri di taglio

4KCE **4SCE**

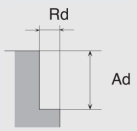
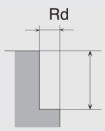
• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			HARDENED STEELS SKD11		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc45 ~ 55			HRc55 ~ 70		
Outside Diameter	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)
0.8	0.04	15,000 ~ 28,000	250 ~ 900	0.04	12,000 ~ 25,000	250 ~ 900	0.01	10,000 ~ 20,000	100 ~ 650
1	0.05	12,000 ~ 25,000	400 ~ 2,000	0.05	10,000 ~ 20,000	300 ~ 1,800	0.02	8,000 ~ 18,000	200 ~ 1,200
1.2	0.06	10,000 ~ 25,000	500 ~ 2,000	0.06	9,000 ~ 20,000	300 ~ 1,600	0.02	7,000 ~ 18,000	200 ~ 1,200
1.5	0.08	9,000 ~ 23,000	700 ~ 2,000	0.08	8,000 ~ 20,000	400 ~ 1,600	0.03	7,000 ~ 18,000	200 ~ 1,200
2	0.1	7,000 ~ 20,000	800 ~ 2,000	0.1	6,000 ~ 18,000	400 ~ 1,600	0.04	5,000 ~ 15,000	200 ~ 1,200
3	0.3	5,000 ~ 16,000	800 ~ 2,000	0.3	5,000 ~ 15,000	400 ~ 1,600	0.06	4,000 ~ 10,000	200 ~ 1,200
4	0.4	4,500 ~ 14,000	800 ~ 2,000	0.4	4,000 ~ 10,000	400 ~ 2,000	0.08	3,000 ~ 8,000	200 ~ 1,200
5	0.5	3,500 ~ 12,000	600 ~ 1,500	0.5	3,000 ~ 8,000	400 ~ 1,000	0.1	2,500 ~ 6,000	250 ~ 800
6	0.6	3,500 ~ 12,000	600 ~ 1,500	0.6	3,000 ~ 8,000	400 ~ 1,000	0.12	2,500 ~ 6,000	250 ~ 800
8	1.2	2,500 ~ 10,000	450 ~ 1,000	0.8	2,500 ~ 7,000	350 ~ 900	0.16	2,000 ~ 5,000	300 ~ 700
10	1.5	2,000 ~ 7,500	500 ~ 1,000	1	2,000 ~ 5,000	300 ~ 800	0.2	2,000 ~ 4,500	300 ~ 700
12	1.8	1,800 ~ 7,000	500 ~ 1,000	1.2	2,000 ~ 4,000	300 ~ 800	0.24	1,500 ~ 4,000	300 ~ 650
Depth of Cut									

Parametri di taglio

4KEM 4SEM

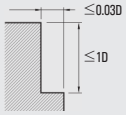
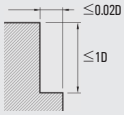
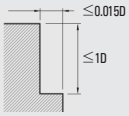
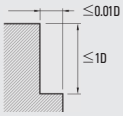
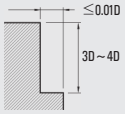
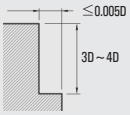
• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Work Material	PREHARDENED STEELS NAK			HARDENED STEELS SKD61, STAVAX			HARDENED STEELS SKD11		
Hardness (HRc)	HRc30 ~ 45			HRc45 ~ 55			HRc55 ~ 70		
Outside Diameter	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)	Depth of Cut Ad(mm)	SPEED (min · ¹)	FEED (mm/min)
1	0.05	12,000 ~ 25,000	400 ~ 2,000	0.05	10,000 ~ 20,000	300 ~ 1,800	0.02	8,000 ~ 18,000	200 ~ 1,200
1.2	0.06	10,000 ~ 25,000	500 ~ 2,000	0.06	9,000 ~ 20,000	300 ~ 1,600	0.02	7,000 ~ 18,000	200 ~ 1,200
1.5	0.08	9,000 ~ 23,000	700 ~ 2,000	0.08	8,000 ~ 20,000	400 ~ 1,600	0.03	7,000 ~ 18,000	200 ~ 1,200
2	0.1	7,000 ~ 20,000	800 ~ 2,000	0.1	6,000 ~ 18,000	400 ~ 1,600	0.04	5,000 ~ 15,000	200 ~ 1,200
3	0.3	5,000 ~ 16,000	800 ~ 2,000	0.3	5,000 ~ 15,000	400 ~ 1,600	0.06	4,000 ~ 10,000	200 ~ 1,200
4	0.4	4,500 ~ 14,000	800 ~ 2,000	0.4	4,000 ~ 10,000	400 ~ 2,000	0.08	3,000 ~ 8,000	200 ~ 1,200
5	0.5	3,500 ~ 12,000	600 ~ 1,500	0.5	3,000 ~ 8,000	400 ~ 1,000	0.1	2,500 ~ 6,000	250 ~ 800
6	0.6	3,500 ~ 12,000	600 ~ 1,500	0.6	3,000 ~ 8,000	400 ~ 1,000	0.12	2,500 ~ 6,000	250 ~ 800
8	1.2	2,500 ~ 10,000	450 ~ 1,000	1.2	2,500 ~ 7,000	350 ~ 900	0.16	2,000 ~ 5,000	300 ~ 700
10	1.5	2,000 ~ 7,500	500 ~ 1,000	1.5	2,000 ~ 5,000	300 ~ 800	0.2	2,000 ~ 4,500	300 ~ 700
12	1.8	1,800 ~ 7,000	500 ~ 1,000	1.8	2,000 ~ 4,000	300 ~ 800	0.24	1,500 ~ 4,000	300 ~ 650
Depth of Cut									

Parametri di taglio

6SEM

• RPM : rev./min • Feed : mm/min

Material		Alloy Steels / Tools Steels / Prehardened Steels SKD11 / SKD61 / NAK		Hardened Steels SKD61 / SKD11 / SUS420		Hardened Steels SKD11 / SKH / SKS		Hardened Steels SKD11 / SKH / SKS	
Hardness		~ 45HRC		45HRC ~ 55HRC		55HRC ~ 60HRC		60HRC ~ 65HRC	
Outside Diameter	Length of Cut	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED	RPM	FEED
6mm	15	3,200	820	2,600	600	2,200	540	2,000	500
	25	1,700	360	1,300	260	1,100	190	900	150
8mm	20	2,400	750	2,000	600	1,700	510	1,500	470
	30	1,300	340	1,000	250	800	180	700	170
10mm	25	1,900	680	1,600	480	1,400	400	1,200	360
	45	1,000	330	800	230	700	180	500	120
12mm	30	1,600	650	1,300	500	1,100	440	1,000	380
	50	650	250	500	170	400	130	320	100
16mm	35	1,200	570	1,000	430	900	360	740	330
	65	640	250	500	180	400	130	320	100
20mm	45	1,000	500	800	370	660	320	600	290
	80	510	220	400	150	320	110	300	90
25mm (8F)	125	510	230	400	160	320	120	300	90
Depth of Cut	Short type								
	Long type								

NOTE

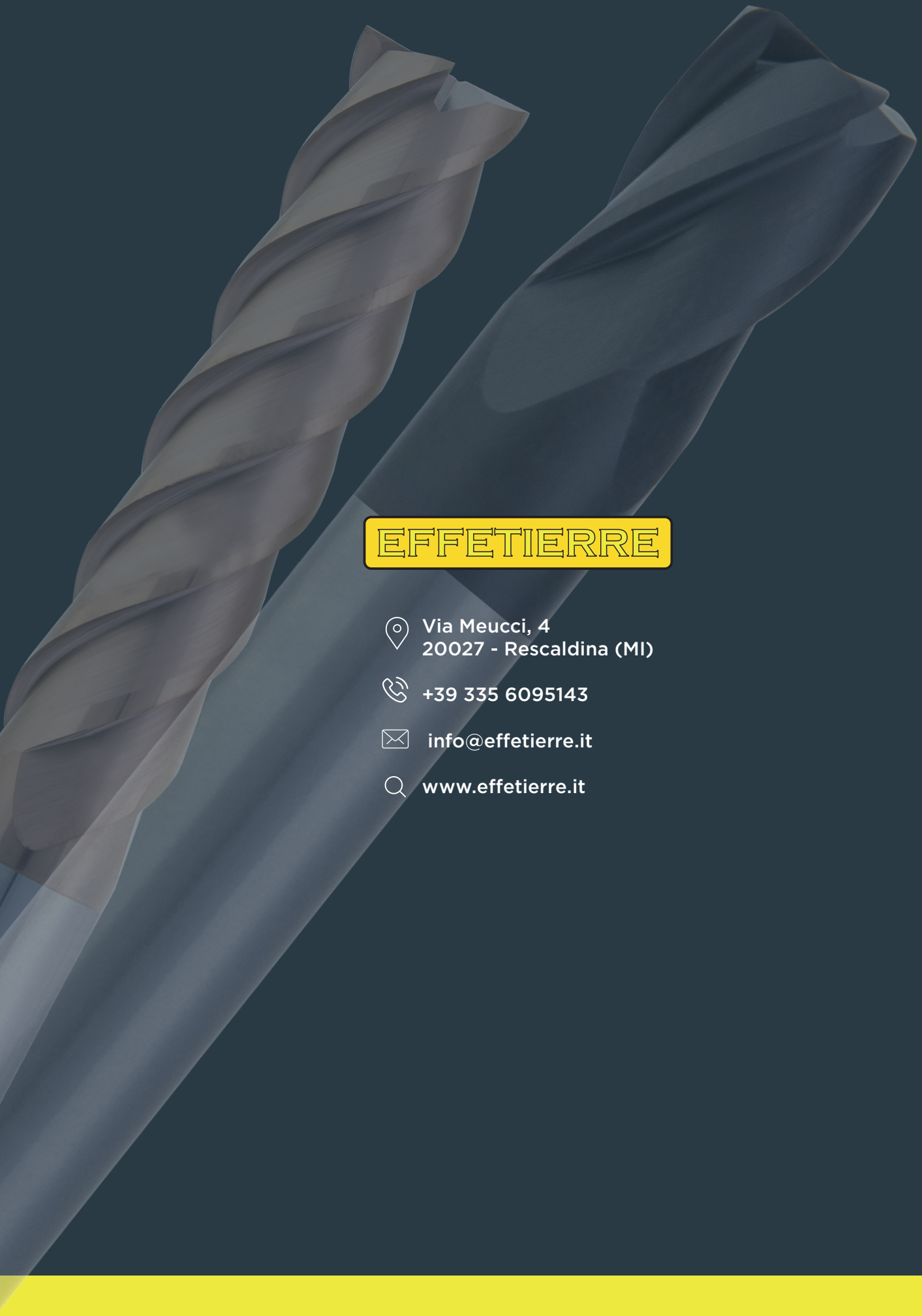


Nuovo rivestimento
TISIN PLUS

± 0.003mm

ULTRA PRECISION

0.1R≤R≤1R	± 0.002mm
1R<R≤2R	± 0.003mm
2R<R	± 0.005mm



EFFETIERRE

Via Meucci, 4
20027 - Rescaldina (MI)

+39 335 6095143

info@effetierre.it

www.effetierre.it